VLS 096Ae RF SDD

VERDADERO COMBINADO SOLAR DIRECTO

La serie True Combi puede mantener temperaturas estables entre +2ºC y +8ºC en todas las temperaturas ambiente.
El kit de panel solar incluido de 2 x 180W, se conecta plug & play, directamente al aparato.

TrueBlue Series

A NEW GENERATION OF PRODUCTS

+2ºC
+8ºc

DIMENSIONES	
Altura, mm	940
Anchura, mm	1510
Profundidad, mm con asa	750
Peso bruto, kg (incl. embalaje)	190
Peso neto, kg	150
Dimensiones de embalaje HxWxD, mm	1065x1560x785
Volumen de envío m3	1,31
ESPECIFICACIONES DE REFRIGERATORES	
Volumen bruto, L	147
Volumen neto, L	110
Rango de temperatura (+43°C AMB)	+2°C a +8°C
Autonomía, horas (+43°C AMB)	114,33
Refrigerante	R600a
Protección contra congelación, grado	A
Clase climática	T
Código PQS de la OMS	E003/132e
ESPECIFICACIONES DE CONGELADORES	
Volumen bruto, L	50
Capacidad de almacenamiento de paquetes de agua, L	28 x 0.6
Capacidad de congelación de paquetes de agua, kg/24h	2.4
Rango de temperatura (+43°C AMB)	-15° a -25°C
Refrigerante	R290 + R600a
CARACTERÍSTICAS	
Cestas de almacenamiento, no.	2
Control de temperatura	Automático
Cerradura + llaves	SÍ
Caja de conexiones	SÍ
Patas ajustables	SÍ, 10cm
Termostato de seguridad	SÍ
Puerto de carga	USB A 5V
EMS nivel 3 como opción	SÍ
Mecanismo de bloqueo de grado industrial	SÍ
Sistema de drenaje automático	SÍ
CANTIDADES DE CARGA	
Cantidad por contenedor de 20' / 40'	12 / 22
***incl. paneles solares - consulte nuestra hoja de datos de paneles solares**	
Dimensiones y peso del embalaje de los paneles solares	170 x 80 x 35 (DxWxH) - 110 kg

Los productos y las especificaciones están sujetos a cambios como resultado del desarrollo del producto.

Encuente aquí nuestra ficha técnica de EMS.

Todos los modelos VLS SDD RF han sido probados y aprobados por PQS según los estándares de rendimiento más recientes. Este modelo viene equipado de serie con nuestro sistema de monitoreo remoto de equipos (EMS) totalmente integrado. Una actualización al EMS nivel 3 está disponible como opción para capacidades de monitoreo mejoradas.

La PQS de la OMS (Rendimiento, Calidad y Seguridad) garantiza que el equipo de inmunización cumpla con los estándares internacionales. Esta certificación garantiza calidad, fiabilidad y seguridad. El equipo no certificado por PQS corre el riesgo de tener un rendimiento deficiente, problemas de seguridad y costos más altos.

Actualizado 08/2026