



# ULTF-C74i

## CONGÉLATEUR COFFRE ULT

Le design du coffre est un choix économique, qui conserve bien le froid grâce au couvercle horizontal.



### DIMENSIONS

Dimensions extérieures HxLxP, mm	921x550x550
Dimensions intérieures HxLxP, mm	450x390x390
Poids brut/net, kg	74 / 50
Matériau de l'armoire intérieure	Acier peint
Matériau de l'armoire extérieure	Acier peint
Poids de l'emballage, kg	24
Dimensions de l'emballage HxLxP, mm	1008x705x795
Épaisseur de l'isolation	80
Type d'isolation	Polyuréthane avec cyclopentane
Mobilité	Standard : 4 roulettes avec freins
Réfrigérant, Type / gramme	Nature R2 / 12l
Compresseur à vitesse variable	Non
Distribution d'air interne	Statique
Nombre de sondes	1

### CONTRÔLEUR

Contrôleur	i-Care, Écran tactile
Langue du contrôleur	EN, DE, FR
Connexion USB	Oui
Enregistrement	Data, Alarms & Events
Graphique de température	Oui
Alarme de température haute/basse	Oui
Alarme de porte ouverte	Non
Alarme de défaillance de sonde	Oui
Alarme de panne de courant	Oui

### STOCKAGE

Volume, Brut/Net, L	74 / 71
Capacité des Cryoboxes "2	40
Capacité des flacons de 2 ml	4.00
Couvercles intérieurs	Oui

### CARACTÉRISTIQUES

Serrure	Oui
Lumière LED	Non
Batterie de secours pour contrôleur	Oui
VIP (Panneau isolant sous vide)	Non
Chauffage périmétrique	Non
Hublot	Oui - Ø 12,5 mm
Contact sec	Oui
Valve à vide	Non
Porte	Solide



# ULTF-C74i

## CONGÉLATEUR COFFRE ULT

Le design du coffre est un choix économique, qui conserve bien le froid grâce au couvercle horizontal.

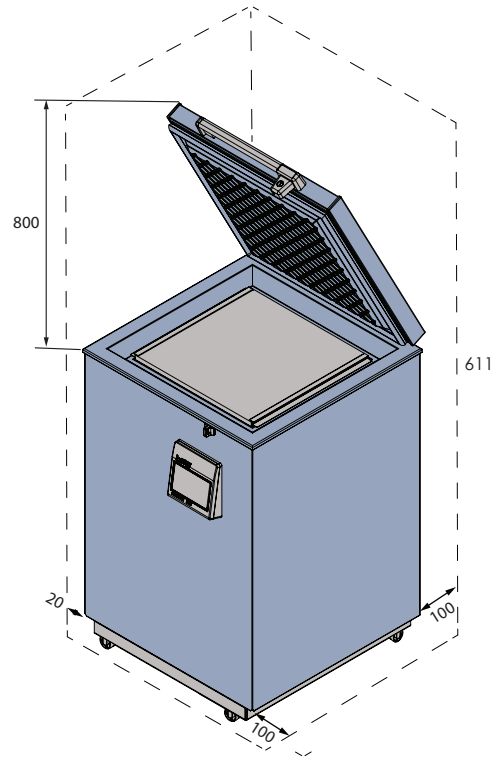
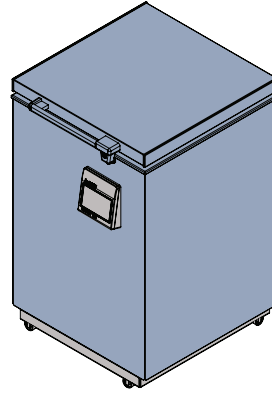
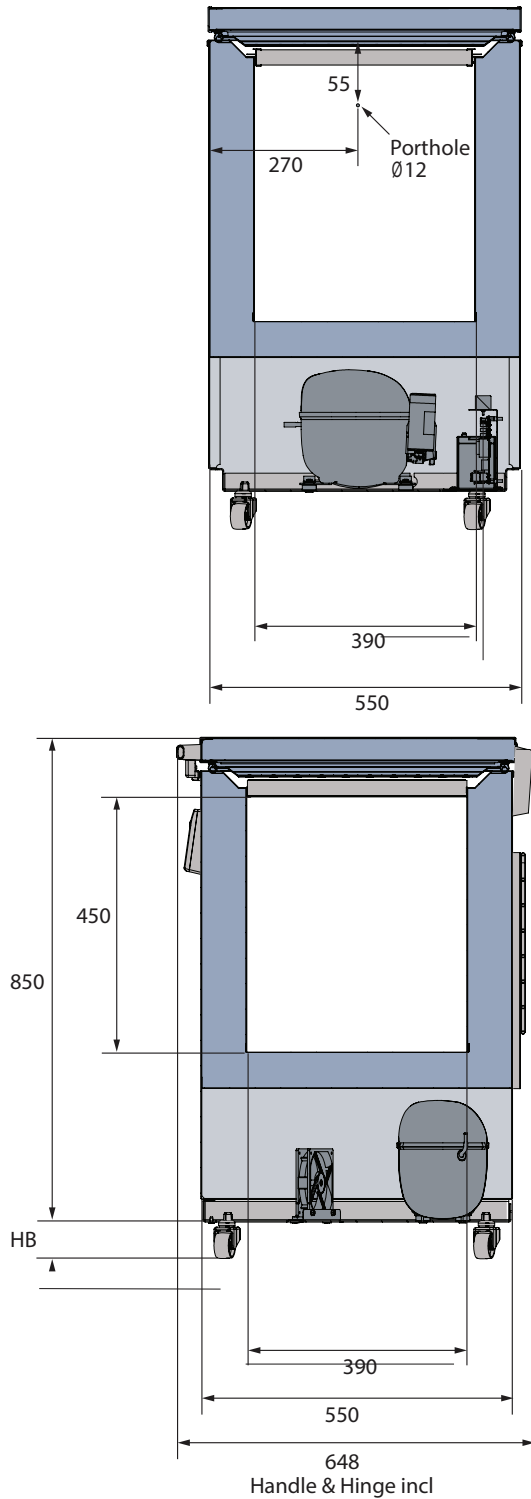
<b>Tension/Fréquence</b>	Tension/Hz	230V/50Hz
<b>Température ambiante maximale</b>	°C	30°C
<b>Humidité maximale</b>	% rh	65%
<b>PERFORMANCE</b>		
Toutes les données à RT 20°C		
<b>Plage de température</b>	°C	-20 à -86
<b>Uniformité des performances - différence entre le haut et le bas</b>	°C	+/- 0,9
<b>Temps de descente</b>	Minutes	72min à -75°C
<b>Temps de maintien</b>	Minutes	64 min à -60°C
<b>Bruit</b>	dB	54
<b>Mode d'économie d'énergie</b>	kWh/24h	4,018 kWh/24h réglé à -70
<b>Consommation d'énergie, kWh / 24h</b>	kWh/24h	5,325 kWh/24h réglé à -82
<b>Énergie annuelle</b>	kWh/annuelle	1943,25 kWh/y réglé à -82°C
<b>Consommation instantanée d'énergie</b>	kW	PD 0,540-0,370/ Stabilité 0,340
<b>Rejet de chaleur</b>	W	370
<b>Valeur U</b>	W/m <sup>2</sup> K	0,19
<b>COMPOSANTS DE REFROIDISSEMENT</b>		
<b>Réfrigérant/Quantité (gramme)</b>		Nature R 2/121gr
<b>Nombre de compresseurs</b>	pcs	1
<b>Compresseur à vitesse variable</b>	Oui/Non	Non
<b>Distribution d'air interne (type de)</b>		Statique
<b>Ventilateur de l'évaporateur</b>	Oui/Non/Variable	Non
<b>Ventilateur du condenseur</b>	Oui/Non/Variable	Oui
<b>Nombre de sondes</b>	pcs	1
<b>Dégivrage</b>	Oui/Non	Non



# ULTF-C74i

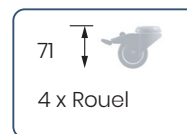
## CONGÉLATEUR COFFRE ULT

Le design du coffre est un choix économique, qui conserve bien le froid grâce au couvercle horizontal.



Toutes les mesures en mm

HB : Hauteur de la base  
(HB est réglable lorsque la valeur donnée est xx-xx)



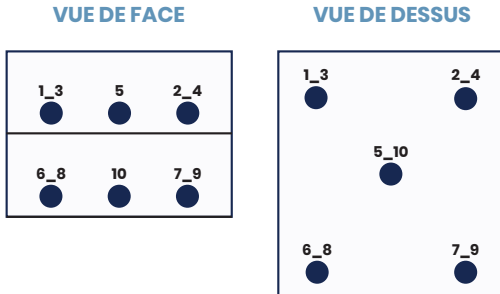


# ULTF-C74i

## CONGÉLATEUR COFFRE ULT

Le design du coffre est un choix économique, qui conserve bien le froid grâce au couvercle horizontal.

### POSITION DU CAPTEUR



### MODÈLE

### ULTF-C74I

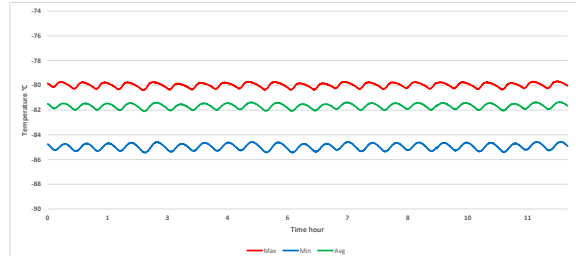
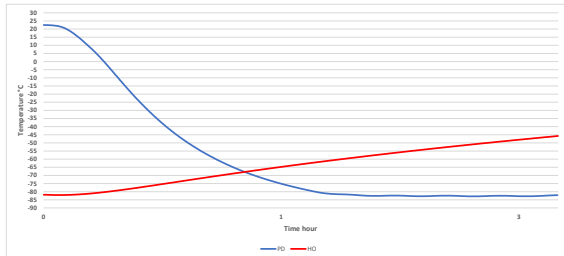
Type de test	Test de 10-point
Environnement de test	Conditions contrôlées, armoire vide
Température ambiante	20°C
Humidité	60%
Point de consigne	-82°C
Capteur utilisé	25 gr laiton étamé formé en cylindre avec un diamètre de 15,2 mm
Installation	Appareil installé selon les conditions du manuel d'instructions
Réfrigérant	Nature R 2

### TEMPÉRATURE DU CAPTEUR

Position du capteur	P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7	P8	P9	P10
Max	-83,9	-85,3	-85,2	-84,9	-85,6	-85	-85	-84,5	-85	-84,6
Moy.	-84,5	-85,9	-85,8	-85,5	-86,2	-85,6	-85,5	-85	-85,6	-85,1
Min.	-85,1	-86,5	-86,2	-86,2	-86,9	-86,3	-86,3	-85,6	-86,3	-85,7

### CHAUFFAGE & REFROIDISSEMENT

### FONCTIONNEMENT CYCLIQUE



### PERFORMANCE TYPIQUE À 20°C AMBIANT - ARMOIRE VIDE

Température moyenne de l'armoire	-85,5°C
Variation maximale par rapport au point de consigne	+/- 0,9°C
Stabilité moyenne	1,0°C
Récupération en 1 min. après ouverture de la porte à -75°C température moyenne	6 min.
Taux de cycle marche/arrêt	16 / 7 min.
Cycle de service	68%
Consommation d'énergie - Mode normal	5,32 kWh/jour
Consommation d'énergie - Mode économie d'énergie	4,01 kWh/jour
Temps de descente à -75°C température moyenne	72 min.
Temps de maintien de -82°C à -60°C	64 min.
Rejet de chaleur	370 W