



BIOMEDICAL

# ULTF-C74i

## CONGÉLATEUR COFFRE ULT

Le design du coffre est un choix économique, qui conserve bien le froid grâce au couvercle horizontal.



### DIMENSIONS

Dimensions extérieures HxLxP, mm	921x550x550
Dimensions intérieures HxLxP, mm	450x390x390
Poids brut/net, kg	73 / 50
Matériau de l'armoire intérieure	Acier peint
Matériau de l'armoire extérieure	Acier peint
Poids de l'emballage, kg	-
Dimensions de l'emballage HxLxP, mm	-
Épaisseur de l'isolation	80
Type d'isolation	Polyuréthane avec cyclopentane
Mobilité	Standard : 4 roulettes avec freins
Réfrigérant, Type / gramme	Nature R2 / 12l
Compresseur à vitesse variable	Non
Distribution d'air interne	Statique
Nombre de sondes	1

### CONTRÔLEUR

Contrôleur	i-Care, Écran tactile
Langue du contrôleur	EN, DE, FR
Connexion USB	Oui
Enregistrement	Data, Alarms & Events
Graphique de température	Oui
Alarme de température haute/basse	Oui
Alarme de porte ouverte	Non
Alarme de défaillance de sonde	Oui
Alarme de panne de courant	Oui

### STOCKAGE

Volume, Brut/Net, L	74 / 71
Capacité des Cryoboxes "2	40
Capacité des flacons de 2 ml	4.00
Couvercles intérieurs	Oui

### CARACTÉRISTIQUES

Serrure	Oui
Lumière LED	Non
Batterie de secours pour contrôleur	Oui
VIP (Panneau isolant sous vide)	Non
Chauffage périmétrique	Non
Hublot	Oui - Ø 12,5 mm
Contact sec	Oui
Valve à vide	Non
Porte	Solide



# ULTF-C74i

## CONGÉLATEUR COFFRE ULT

Le design du coffre est un choix économique, qui conserve bien le froid grâce au couvercle horizontal.

BIOMEDICAL

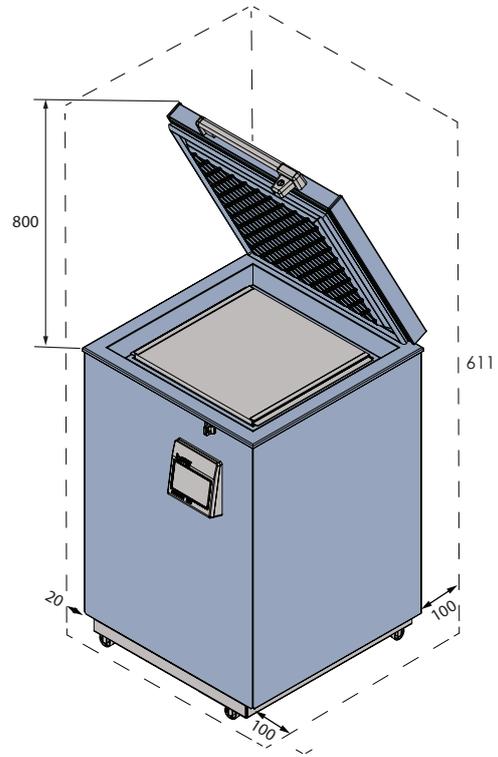
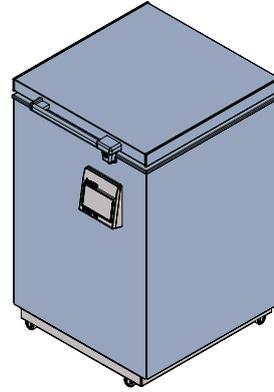
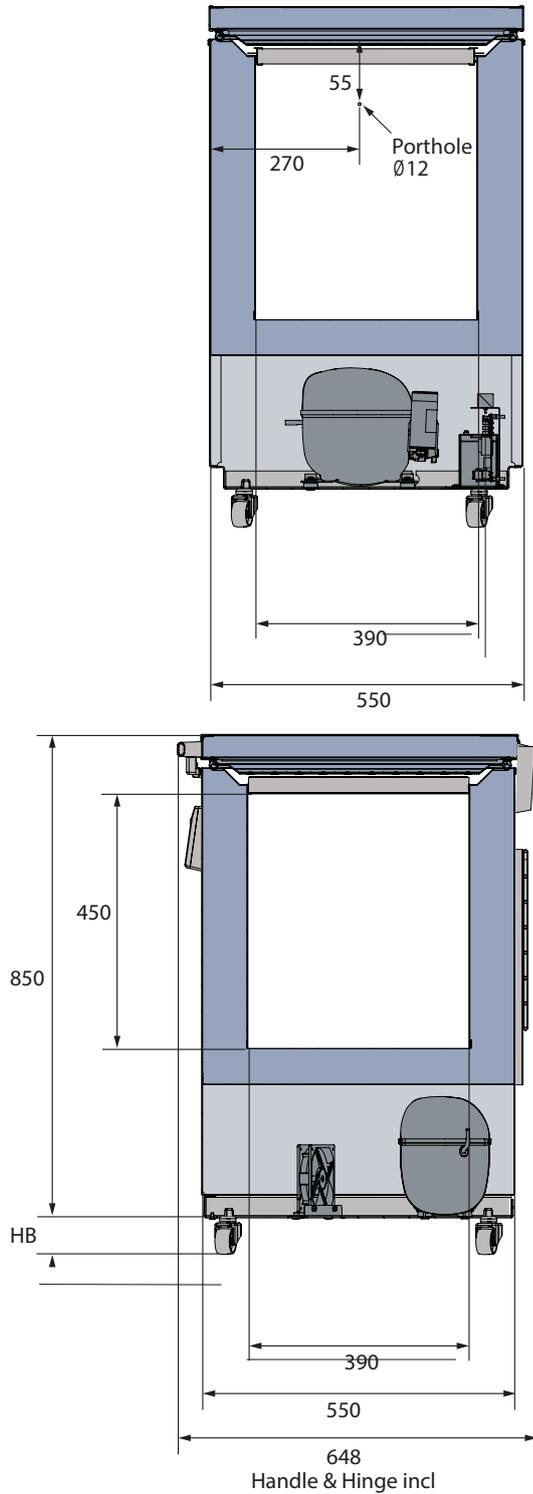
<b>Tension/Fréquence</b>	Tension/Hz	230V/50Hz
<b>Température ambiante maximale</b>	°C	30°C
<b>Humidité maximale</b>	% rh	65%
<b>PERFORMANCE</b>		
Toutes les données à RT 20°C		
<b>Plage de température</b>	°C	-20 à -86
<b>Uniformité des performances - différence entre le haut et le bas</b>	°C	+/- 0,9
<b>Temps de descente</b>	Minutes	72min à -75°C
<b>Temps de maintien</b>	Minutes	64 min à -60°C
<b>Bruit</b>	dB	54
<b>Mode d'économie d'énergie</b>	kWh/24h	4,018 kWh/24h réglé à -70
<b>Consommation d'énergie, kWh / 24h</b>	kWh/24h	5,325 kWh/24h réglé à -82
<b>Énergie annuelle</b>	kWh/annuelle	1943,25 kWh/y réglé à -82°C
<b>Consommation instantanée d'énergie</b>	kW	PD 0,540-0,370/ Stabilité 0,340
<b>Rejet de chaleur</b>	W	370
<b>Valeur U</b>	W/m <sup>2</sup> K	0,19
<b>COMPOSANTS DE REFROIDISSEMENT</b>		
<b>Réfrigérant/Quantité (gramme)</b>		Nature R 2/121gr
<b>Nombre de compresseurs</b>	pcs	1
<b>Compresseur à vitesse variable</b>	Oui/Non	Non
<b>Distribution d'air interne (type de)</b>		Statique
<b>Ventilateur de l'évaporateur</b>	Oui/Non/Variable	Non
<b>Ventilateur du condenseur</b>	Oui/Non/Variable	Oui
<b>Nombre de sondes</b>	pcs	1
<b>Dégivrage</b>	Oui/Non	Non



# ULTF-C74i

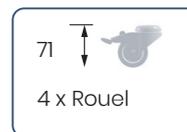
## CONGÉLATEUR COFFRE ULT

Le design du coffre est un choix économique, qui conserve bien le froid grâce au couvercle horizontal.



Toutes les mesures en mm

HB : Hauteur de la base  
(HB est réglable lorsque la valeur donnée est xx-xx)





# ULTF-C74i

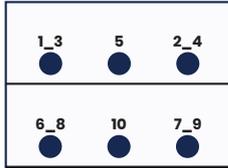
## CONGÉLATEUR COFFRE ULT

Le design du coffre est un choix économique, qui conserve bien le froid grâce au couvercle horizontal.

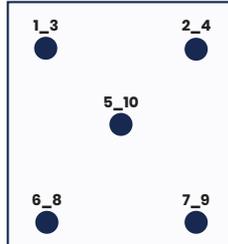
BIOMEDICAL

### POSITION DU CAPTEUR

#### VUE DE FACE



#### VUE DE DESSUS



### MODÈLE

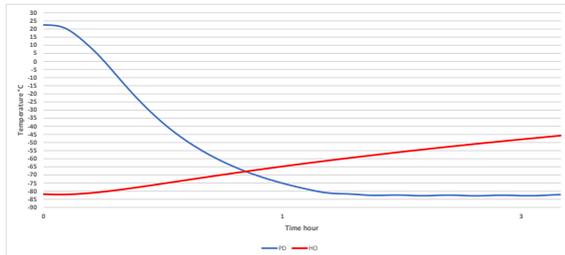
### ULTF-C74I

Type de test	Test de 10-point
Environnement de test	Conditions contrôlées, armoire vide
Température ambiante	20°C
Humidité	60%
Point de consigne	-82°C
Capteur utilisé	25 gr laiton étamé formé en cylindre avec un diamètre de 15,2 mm
Installation	Appareil installé selon les conditions du manuel d'instructions
Réfrigérant	Nature R 2

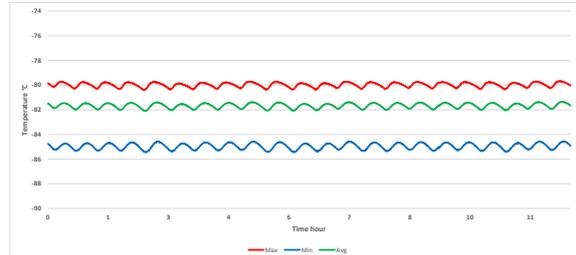
### TEMPÉRATURE DU CAPTEUR

Position du capteur	P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7	P8	P9	P10
Max	-83,9	-85,3	-85,2	-84,9	-85,6	-85	-85	-84,5	-85	-84,6
Moy.	-84,5	-85,9	-85,8	-85,5	-86,2	-85,6	-85,5	-85	-85,6	-85,1
Min.	-85,1	-86,5	-86,2	-86,2	-86,9	-86,3	-86,3	-85,6	-86,3	-85,7

### CHAUFFAGE & REFROIDISSEMENT



### FONCTIONNEMENT CYCLIQUE



### PERFORMANCE TYPIQUE À 20°C AMBIANT - ARMOIRE VIDE

Température moyenne de l'armoire	-85,5°C
Variation maximale par rapport au point de consigne	+/- 0,9°C
Stabilité moyenne	1,0°C
Récupération en 1 min. après ouverture de la porte à -75°C température moyenne	6 min.
Taux de cycle marche/arrêt	16 / 7 min.
Cycle de service	68%
Consommation d'énergie - Mode normal	5,32 kWh/jour
Consommation d'énergie - Mode économie d'énergie	4,01 kWh/jour
Temps de descente à -75°C température moyenne	72 min.
Temps de maintien de -82°C à -60°C	64 min.
Rejet de chaleur	370 W