VLS 154Ae SDD

RÉFRIGÉRATEUR SOLAIRE À ENTRAÎNEMENT DIRECT

Cette série peut maintenir des températures stables entre +2° et +8°C dans toutes les températures ambiantes. Le kit de panneaux solaires inclus de 2 x 180W est connecté en plug & play, directement à l'appareil.

TrueBlue Series

A NEW GENERATION OF PRODUCTS

+2°C
+8°C

DIMENSIONS	
Hauteur, mm	910
Largeur, mm	1260
Profondeur, mm avec poignée	700
Poids brut, kg (incl. emballage)	133,8
Poids net, kg	103,8
Dimensions emballées HxLxP, mm	1025 x 1320 x 727
Volume d'expédition m³	0,98
SPÉCIFICATIONS	
Volume brut, L	248
Volume net, L	170
Plage de température (+43°C AMB)	+2°C à +8°C
Autonomie, heures (+43°C AMB)	73,4
Consommation d'énergie - stable, kWh/24h	0.56
Consommation d'énergie - refroidissement, kWh/24h	0.55
Réfrigérant	R600a
Protection contre le gel, grade	A
Classe climatique	T
Code PQS de l'OMS	E003/108e
CARACTÉRISTIQUES	
Paniers de stockage, nombre en haut	4
Paniers de stockage, nombre en bas	0
Contrôle de la température	Automatique
Serrure + clés	OUI
Boîte de jonction	OUI
Pieds réglables	OUI, 10cm
Thermostat de sécurité	OUI
Prises d'appareils	-
Port de chargement	USB A 5V
Mécanisme de verrouillage de qualité industrielle	OUI
EMS niveau 3 en option	OUI
QUANTITÉS DE CHARGEMENT	
Quantité par conteneur 20' / 40'	22 / 48
***incl. des panneaux solaires – voir notre fiche technique des panneaux solaires**	
Dimensions et poids de l'emballage des panneaux solaires	170 x 80 x 35 (PxLxH) - 110 kg

Les produits et les spécifications sont susceptibles d'être modifiés en raison du développement du produit.

Retrouvez notre fiche technique EMS ici.

Tous nos modèles VLS SDD sont certifiés PQS selon les normes de performance les plus récentes.
Ce modèle est équipé de série de notre système intégré de surveillance à distance des équipements (EMS).
Une mise à niveau vers l'EMS niveau 3 est disponible en option pour des capacités de surveillance améliorées.

La PQS de l'OMS (Performance, Qualité et Sécurité) garantit que l'équipement de vaccination respecte les normes internationales. Cette certification garantit la qualité, la fiabilité et la sécurité. L'équipement non certifié PQS risque de présenter des performances médiocres, des problèmes de sécurité et des coûts plus élevés.

Mis à jour 08/2026