



SOLUTIONS POUR LA CHAÎNE DU FROID



FABRIQUÉ AU DANEMARK

SOLUTIONS UNIQUES POUR LA CHAÎNE DU FROID

Nous comprenons que les vaccins ont besoin des conditions les plus fiables et stables pour une efficacité totale, conservés à des températures trop froides, ils peuvent être complètement inefficaces et conservés à des températures trop chaudes, ils pourraient perdre leur performance. Chez Vestfrost Solutions, nous recherchons, développons et améliorons continuellement nos appareils pour maintenir et élever les normes de stockage des vaccins à travers le monde.

Programme de Développement Durable

Vestfrost Solutions a un programme de développement durable clair. En effet, le développement durable est un de nos 7 leviers stratégiques clés pour devenir l'entreprise que nous voulons être demain.

Notre programme de développement durable garantit un engagement fort à soutenir les objectifs les plus ambitieux de l'accord de Paris avec deux objectifs clairs.

OMS PQS approuvé

Tous nos appareils de la chaîne du froid sont approuvés selon les normes strictes PQS (Performance, Qualité et Sécurité) de l'OMS pour le stockage des vaccins. Vestfrost Solutions offre une large gamme de produits avec des capacités nettes allant de 19,5 litres à 242 litres.

Objectif 1

Devenir neutre en carbone sur tous nos sites au plus tard d'ici 2030

Nos leviers pour atteindre cet objectif comprennent:

- Économies d'énergie sur l'ensemble de nos sites et opérations
- Achat d'énergie verte
- Compensation carbone (pour l'éventuelle dernière partie où il n'y a pas de solution verte)

Coût total de Possession Faible

Les produits Vestfrost Solutions sont des produits haut de gamme avec un faible coût total de possession. Nos appareils sont conçus pour une utilisation dans des régions éloignées et dans des conditions difficiles. Ici, ils sont remarquables, avec un fonctionnement précis et fiable, tout en maintenant des coûts d'exploitation inférieurs par rapport aux normes du marché.

Objectif 2

Réduire les émissions de carbone dans le cycle de vie de nos produits de 15 % d'ici 2030

Nos leviers pour atteindre cet objectif comprennent :

- La réduction des émissions de carbone des matériaux utilisés. Cela comprend des actions pour réduire les matériaux nécessaires, le choix des matériaux et mettre l'accent sur les matériaux recyclés.
- L'utilisation des produits vendus, avec un effort dédié pour développer et vendre des appareils à faible consommation d'énergie.

SOLUTIONS POUR LA CHAÎNE DU FROID

Les solutions d'équipement de la chaîne du froid Vestfrost sont des réfrigérateurs et des congélateurs fiables et autorégulés spécialement conçus pour une utilisation tropicale et sont tous approuvés pour les zones chaudes à +43°C.

NOS AVANTAGES



Protection contre le gel de catégorie A approuvée

par l'OMS. La protection contre le gel de grade A approuvée par le PQS garantit que tous les vaccins stockés dans un réfrigérateur Vestfrost Solutions sont à l'abri du gel, même s'ils sont placés dans le compartiment ou le panier.



Longue Durée de Vie du produit

Notre équipement de chaîne du froid de qualité est conçu pour les zones éloignées et les environnements difficiles. Nous avons toujours cela à l'esprit et c'est pourquoi nous avons veillé à ce que notre équipement soit un investissement pendant des années.



Précision de la température

Des températures fiables et précises préservent les vaccins stockés dans toutes les conditions. Nos produits sont tous homologués zone chaude, ce qui signifie stables de +2°C à +8°C dans une température ambiante comprise entre +5°C et +43°C



Fonctionnement fiable et sûr

Grâce à l'innovation, à la recherche et au développement dédiés, nous cherchons constamment à améliorer notre équipement, en mettant l'accent sur un fonctionnement sûr et des températures fiables.

C'est votre garantie de puissance. En pensant à l'environnement, 90% des composants sont des matériaux recyclables et nous utilisons le réfrigérant naturel R600a



Système de surveillance de l'équipement

Notre système EMS, intégré et disponible pour notre gamme complète d'appareils de la chaîne du froid VLS, est le système de surveillance de la température des équipements en temps réel le plus sophistiqué actuellement sur le marché des réfrigérateurs et congélateurs à vaccins approuvés PQS



Solutions clés en main

Avec notre modèle de solution clé en main, tout projet connaîtra le plein rendement de l'équipement de la chaîne du froid acheté. Nous nous efforçons d'appliquer les « meilleures pratiques » pour nos projets, et c'est pourquoi nous continuons à améliorer nos connaissances et l'exécution de tout projet; quelles que soient sa taille et sa situation géographique.

Certification

Vestfrost Solutions A/S est une entreprise certifiée ISO 9001, ce qui signifie que nous :

- Produisons des produits qui répondent aux exigences de qualité des clients
- Produisons des produits conformes aux spécifications du client
- Fournissons un degré élevé de contrôle des processus

**CERTIFIÉ
ISO 9001, 14001
& OHSAS 45001**

NOUVEAU SYSTÈME DE SURVEILLANCE A DISTANCE

Présentation de l'EMS, acronyme de Equipment Monitoring System qui signifie système de surveillance à distance de l'équipement, disponible en option sur notre gamme complète de produits CCE.

NEW

NOUVELLE FONCTIONNALITE



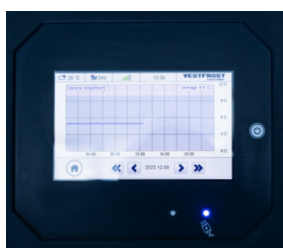
EMS

Livré avec les fonctionnalités suivantes:

- Surveillance de la température et des fonctions en temps réel
- Écran tactile 5"
- Paramètres affichés dans le tableau de bord en ligne
- Options de paramétrage de la surveillance a distance
- 3 capteurs de température interne
- 1 capteur ambiant
- Capteur d'ouverture du couvercle
- Alarmes à distance
- Coordonnées GPS
- Connectivité GSM 24h/24 et 7j/7
- Capteur de sortie des panneaux solaires
- Capteur de température du compresseur
- 2 x ports USB pour récupération de l'énergie en option, par exemple pour charger un téléphone
- Informe le personnel de santé lorsqu'un entretien hebdomadaire/mensuel est nécessaire



// Écran tactile 5"



// Surveillance de la température en temps réel



// Journaux d'alarme à distance



// Accès par mot de passe



// Coordonnées GPS et connectivité GSM

LA GAMME DES SOLAIRES

Réfrigérateurs pour vaccins et congélateurs pour accumulateurs
de froid à alimentation solaire directe

ALIMENTATION SOLAIRE

Réfrigérateurs pour vaccins et congélateurs pour accumulateurs de froid à alimentation solaire directe

**MAT
MONTÉ**



Nos réfrigérateurs à vaccins à alimentation solaire directe sont conçus pour être utilisés dans des zones où l'électricité est instable ou sans accès à l'électricité et qui ont donc besoin d'une source d'énergie alternative. Le puissant kit de panneaux solaires fourni, combiné à notre système de réserve de froid intégré, assure un stockage sûr des vaccins.

La série VLS SDD a encore été améliorée depuis sa conception initiale, toutes les pièces électriques sont désormais placées dans une boîte de jonction métallique étanche aux éclaboussures et à la poussière, à l'abri de la corrosion, à l'arrière de l'appareil. La boîte de jonction aide à protéger les pièces électriques et facilite l'entretien ainsi que la maintenance de l'appareil. Sur la boîte de jonction, vous trouverez également un port USB A 5v pour la récupération d'énergie.

Deux panneaux solaires de 180 W sont fournis avec les séries VLS SDD et VFS SDD. Quatre panneaux solaires de 180 W sont fournis avec la série VLS SDD RF. Ceux-ci doivent être connectés directement aux appareils. Les panneaux solaires peuvent être montés sur le toit, au sol (en option) ou sur un poteau (en option).

Tous nos modèles SDD sont certifiés PQS selon les normes de performance les plus récentes.



// Installation de panneaux solaires en Ethiopie

Réfrigérateurs à Vaccins à Alimentation Solaire Directe

Notre série VLS SDD dispose d'un revêtement intérieur résistant à la corrosion et d'une technologie de réserve de froid intégrée avec un stockage d'énergie thermique accru et un élément chauffant intégré pour garantir un maintien de températures stables entre +2 ° et + 8 ° C quelque soit la température ambiante, établissant une nouvelle norme industrielle au-delà de l'exigence PQS. Les modèles VLS SDD sont développés pour garder les vaccins pleinement efficaces sans coûts de fonctionnement supplémentaires.

Les modèles VLS SDD sont livrés avec 2 systèmes d'énergie solaire de 180 W prêts à être installés, plug and play dotés 2 câbles d'alimentation de 20 mètres.



VLS 154A SDD

Code PQS OMS: E003/108

Catégorie: A Protection Antigél

Autonomie: 73.4 heures

Volume net/brut: 170/248 litres

Poids net/brut: 103,8/133,8 kg

Panier: 4

Port: USB A 5V

Option EMS

Dimension: H: 91 L: 126 P: 70 cm

Emballé: H: 102.5 L: 132 P: 72.7 cm





VLS 024 SDD

Code PQS OMS: E003/069

Catégorie: A Protection Antigél

Autonomie: 81.7 heures

Volume net/brut: 25.5/33 litres

Poids net/brut: 52,8/67,8 kg

Panier: 1

Port: USB A 5V

Option EMS

Dimension: H: 95 L: 55 P: 65 cm

Emballé: H: 105.5 L: 61 P: 67.5 cm



VLS 054A SDD

Code PQS OMS: E003/106

Catégorie: A Protection Antigél

Autonomie: 72.4 heures

Volume net/brut: 55.5/108 litres

Poids net/brut: 85/110.5 kg

Panier: 2 + 1

Port: USB A 5V

Option EMS

Dimension: H: 91 L: 72 P: 70 cm

Emballé: H: 102.5 L: 78.5 P: 72.7 cm



VLS 094A SDD

Code PQS OMS: E003/107

Catégorie: A Protection Antigél

Autonomie: 72.5 heures

Volume net/brut: 92/151 litres

Poids net/brut: 107/127,9 kg

Panier: 1

Port: USB A 5V

Option EMS

Dimension: H:91 L:92 P:70 cm

Emballé: H:102.5 L:98 P: 72.7 cm

Réfrigérateur à vaccins et congélateur à accumulateur de froid combiné à alimentation solaire directe

Notre série VLS RF est une combinaison de nos technologies de pointe. Le revêtement intérieur anti-corrosion, la technologie de réserve de glace intégrée et l'élément chauffant intégré garantit une température stable entre +2° à +8°C du compartiment à vaccins quelque soit la température ambiante, établissant ainsi une nouvelle norme industrielle au-delà des exigences du PQS. Le congélateur efficace permet de congeler les accumulateurs de froid dans les 24 heures, afin qu'ils soient prêts pour les visites de vaccination sur le terrain.

Les modèles VLS RF sont livrés avec 4 systèmes d'énergie solaire de 180 W prêts à être installés, plug and play dotés de 2 câbles d'alimentation de 20 mètres.

VLS 026 RF SDD

// COMPARTIMENT À VACCINS

Code PQS OMS: E003/091

Catégorie: A Protection Antigél

Volume net/brut: 20/35 litres

Poids net/brut: 110/141 kg

Panier: 1

Autonomie: 73.2 heures

Port: USB A 5V

20 mètres câble

Option EMS

Dimension: H: 95 L: 110 P: 65 cm

Emballé: H: 106.5 L: 116.8 P: 67.7 cm

// COMPARTIMENT CONGÉLATEUR

Capacité de congélation de l'eau: 1.8 kg/24 h

Capacité de stockage packs d'eau: 29 x 0.6 litres



VLS 056 RF SDD

// COMPARTIMENT À VACCINS

Code PQS OMS: E003/092

Catégorie: A Protection Antigél

Volume net/brut: 36/49,3 litres

Poids net/brut: 100/133 kg

Panier: 1

Autonomie: 72 heures

Port: USB A 5V

20 mètres câble

Option EMS

Dimension: H: 95 L: 110 P: 65 cm

Emballé: H: 106.5 L: 116.8 P: 67.7 cm

// COMPARTIMENT CONGÉLATEUR

Capacité de congélation de l'eau: 1.8 kg/24 h

Capacité de stockage packs d'eau: 29 x 0.6 litres



VLS 076 RF SDD

// COMPARTIMENT À VACCINS

Code PQS OMS: E003/119

Catégorie: A Protection Antigél

Volume net/brut: 61,25/111 litres

Poids net/brut: 125/162 kg

Panier: 2

Autonomie: 72.4 heures

Port: USB A 5V

20 mètres câble

Option EMS

Dimension: H: 95 L: 110 P: 70 cm

Emballé: H: 107.3 L: 138.8 P: 72.5 cm

// COMPARTIMENT CONGÉLATEUR

Capacité de congélation de l'eau: 1.8 kg/24 h

Capacité de stockage packs d'eau: 29 x 0.6 litres



CONGÉLATEUR À PACKS D'EAU

Congélateurs à alimentation solaire directe

Le congélateur SDD permet de s'assurer que les accumulateurs à eau destinés aux campagnes de vaccination sont toujours congelés et prêts à l'emploi. Grâce à la technologie SDD, le VFS congèle les accumulateurs à eau dans les 24 heures suivant leur mise au congélateur.

Le modèle VFS SDD est livré avec 2 systèmes d'énergie solaire de 180 W prêts à être installés, plug and play, dotés de 2 câbles d'alimentation de 20 mètres.

VFS 048 SDD

Code PQS OMS: E003/099

Autonomie: 48 heures

Volume brut: 34,3 litres

Capacité de congélation de l'eau: 1.6 kg/24 h

Capacité de stockage packs d'eau: 29 x 0.6 litres

Port: USB A 5V

20 mètres câble

Dimension: H: 95 L: 55 P: 65 cm

Emballé: H: 105.5 L: 61 P: 67.5 cm



CONGÉLATEUR À
PACKS D'EAU



NOUVELLE
SÉRIE

NOUVEAU PRODUIT

VLS 096A RF SDD

Ce produit fait partie d'une nouvelle série et apporte les dernières innovations avec de nouvelles caractéristiques telles qu'un système de drainage automatique et un joint remplaçable.



// COMPARTIMENT À VACCINS

Code PQS OMS: E003/132

Catégorie: A Protection Antigél

Volume net/brut: 110/147 litres

Poids net/brut: 150/190 kg

Panier: 2

Autonomie: 114,33 heures

Port: USB A 5V

20 mètres câble

Roues ajustables

Système de drainage automatique

Bande d'étanchéité remplaçable

Option EMS

Dimension: H: 94 L: 151 P: 75 cm

Emballé: H: 106.5 L: 156 P: 78.5 cm

// COMPARTIMENT CONGÉLATEUR

Capacité de congélation de l'eau: 2.4 kg/24 h

Capacité de stockage packs d'eau: 28 x 0.6 litres

+43°C
+5°C

A

LA GAMME DE REFRIGERATEURS A VACCINS A COMPRESSION

Réfrigérateurs à vaccins électriques

SÛR ET CONTRÔLÉ

Le réfrigérateur de catégorie A entièrement autonome de Vestfrost Solutions

Les vaccins vitaux doivent être stockés dans un environnement fiable, sûr et contrôlé. Avec un réfrigérateur de catégorie A de Vestfrost Solutions, totalement indépendant de l'utilisateur, vous pouvez être sûr que les vaccins resteront puissants et efficaces.

Toutes nos unités VLS AC sont prêtes à être branchées dès leur réception. La série VLS AC est probablement le réfrigérateur pour vaccins le plus économe en énergie disponible aujourd'hui sur le marché. Sa capacité nette est augmentée d'au moins 40 % grâce au système spécifique de réserve de glace intégrée.

L'appareil est livré en standard avec une alimentation 220-240V/50/60Hz. En outre, l'appareil est désormais fourni avec des prises M, G et F (B pour 100-127V/50/60Hz).

Tous nos modèles VLS AC sont certifiés PQS conformément aux normes de performance les plus récentes.



VLS 174A AC

Code PQS OMS: E003/120

Catégorie: A Protection Antigél

Autonomie: 57.5 heures

Volume net/brut: 38/50.6 litres

Poids net/brut: 63.8/84.7 kg

Panier: 1 + 1

Port: USB A 5V

Option EMS

Dimension: H: 95 L: 55 P: 65 cm

Emballé: H: 105.5 L: 61 P: 67.5 cm

Réfrigérateur à vaccins à haut rendement énergétique

Notre série de réfrigérateurs à vaccins à haut rendement énergétique, VLS AC, est dotée d'un revêtement intérieur résistant à la corrosion et d'un élément chauffant intégré qui permet à l'appareil de maintenir des températures stables quelle que soit la température ambiante.

+2° à +8°C sont garantis quelque soit la température ambiante, établissant ainsi une nouvelle norme industrielle au-delà des exigences du PQS. Le modèle VLS AC est l'un des réfrigérateurs à vaccins les plus efficaces sur le plan énergétique et il a été conçu pour conserver la pleine puissance des vaccins.

Tous les modèles VLS AC sont équipés d'un stabilisateur de tension intégré et d'un enregistreur de température. La plage de régulation de la tension d'entrée est de 110-278V/50/60Hz (pour 220-240V) et 82-159V/50/60Hz (pour 110-120V)

**LE PLUS
GRAND SUR
LE MARCHÉ**



VLS 504A AC

Code PQS OMS: E003/113

Catégorie: A Protection Antigél

Autonomie: 55.27 heures

Volume net/brut: 242/314 litres

Poids net/brut: 172/193.7 kg

Panier: 6 + 4

Option EMS

Option 115V

Dimension: H: 95 L: 156 P: 70 cm

Emballé: H: 102.5 L: 61.2 P: 72.7 cm

// Boîte de jonction avec thermostat de sécurité



VLS 404A AC

Code PQS OMS: E003/112

Catégorie: A Protection Antigel

Autonomie: 55 heures

Volume net/brut: 145/235 litres

Poids net/brut: 127/159 kg

Panier: 4 + 3

Option EMS

Option 115V

Dimension: H: 91 L: 126 P: 70 cm

Emballé: H: 102.5 L: 132 P: 72.7 cm



/// Affichage frontal alimenté par énergie solaire



VLS 204A AC

Code PQS OMS: E003/109

Catégorie: A Protection Antigel

Autonomie: 54 heures

Volume net/brut: 60/113 litres

Poids net/brut: 91.4/116.4 kg

Panier: 2 + 1

Option EMS

Option 115V

Dimension: H: 91 L: 72 P: 70 cm

Emballé: H: 102.5 L: 78.5 P: 72.7 cm

VLS 304A AC

Code PQS OMS: E003/110

Catégorie: A Protection Antigél

Autonomie: 55.5 heures

Volume net/brut: 98/157 litres

Poids net/brut: 104.8/132.2 kg

Panier: 3 + 2

Option EMS

Option 115V

Dimension: H: 91 L: 92 P: 70 cm

Emballé: H: 102.5 L: 98 P: 72.7 cm



VLS 354A AC

Code PQS OMS: E003/111

Catégorie: A Protection Antigél

Autonomie: 54,7 heures

Volume net/brut: 127/209 litres

Poids net/brut: 118.4/148.4 kg

Panier: 4 + 3

Option EMS

Option 115V

Dimension: H: 91 L: 112 P: 70 cm

Emballé: H: 102.5 L: 118.5 P: 72.7 cm

Réfrigérateur et congélateur pour vaccins combinés

Notre série de réfrigérateurs et de congélateurs combinés à haut rendement énergétique, VLS A AC RF, est dotée d'un revêtement intérieur résistant à la corrosion et d'un élément chauffant intégré qui permet au compartiment à vaccins de maintenir une température stable de +2° à +8°C quelle que soit la température ambiante, établissant ainsi une nouvelle norme industrielle qui va au-delà des exigences du PQS. Le congélateur efficace pour les accumulateurs de froid permet de les congeler dans les 24 heures, afin qu'ils soient prêts pour les tournées de vaccination sur le terrain.

Tous les modèles VLS A AC RF sont équipés d'un stabilisateur de tension intégré et d'un enregistreur de température.



VLS 064A RF AC

Code PQS OMS: E003/070

Catégorie: A Protection Antigél

Autonomie: 45 heures

Volume net/brut: 52,5/75 litres

Poids net/brut: 81,5/104,5 kg

Panier: 1

Option EMS

Option 115V

Capacité de stockage packs d'eau: 6 x 0,6 litres

Capacité de congélation de l'eau: 1,6 kg/24 h

Dimension: H: 91 L: 72 P: 70 cm

Emballé: H: 102,5 L: 78,5 P: 72,7 cm



LA GAMME DES MF

Congélateur à vaccins et accumulateurs de froid écoénergétique.

CONGÉLATEUR À VACCINS/ PAINS DE GLACE

Muni de deux compartiments : un compartiment à vaccins, un compartiment à pains de glace

La gamme des MF est un congélateur à vaccins combiné à un congélateur d'accumulateurs de froid.

Le congélateur à vaccins MF est équipé d'un compresseur robuste qui peut fonctionner à des tensions inférieures de 22 % de la tension nominale. La série MF a encore été améliorée depuis sa conception initiale, avec un nouveau contrôleur avec affichage LED et l'utilisation du réfrigérant R600a au lieu de R134a.

L'appareil est livré en standard en 220-240V / 50 / 60Hz. De plus, l'appareil est fourni avec des fiches M, G et F (B pour 100-127V/50/60Hz).

Tous nos modèles MF sont certifiés PQS selon les normes de performance les plus récentes.

MF 114

Code PQS OMS: E003/024

Autonomie: 2.8 heures

Volume brut: 105 litres

Poids net/brut: 62,2/69,9 kg

Capacité de congélation de l'eau: 7.2 kg/24 h

Capacité de stockage packs d'eau: 64 x 0.6 litres

Option 115V

Dimension: H: 91 L: 72 P: 70 cm

Emballé: H: 102.5 L: 78.5 P: 72.7 cm



Congélateur à vaccins et pains de glace écoénergétique

Nos modèles MF économes en énergie garantissent des températures stables comprises entre -15 °C et -25 °C. L'isolation de 100 mm d'épaisseur garantit un temps de maintien exceptionnel en cas de coupure de courant. L'armoire en acier résistant à la corrosion protège contre la rouille, tandis que le tube de l'évaporateur est revêtu de zinc.

Tous les modèles MF ont un stabilisateur de tension étendu intégré et sont livrés avec un enregistreur de température.



MF 214

Code PQS OMS: E003/025

Autonomie: 2.9 heures

Volume brut: 171 litres

Poids net/brut: 71.3/93 kg

Capacité de congélation de l'eau: 7.2 kg/24 h

Capacité de stockage packs d'eau: 160 x 0.6 litres

Option 115V

Dimension: H: 91 L: 112 P: 70 cm

Emballé: H: 102.5 L: 118,5 P: 72.7 cm





MF 314

Code PQS OMS: E003/023

Autonomie: 4 heures

Volume brut: 281 litres

Poids net/brut: 80/117.2 kg

Capacité de congélation de l'eau: 7.2 kg/24 h

Capacité de stockage packs d'eau: 256 x 0.6 litres

Option 115V

Dimension: H: 91 L: 156 P: 70 cm

Emballé: H: 102.5 L: 162 P: 72.7 cm

// FridgeTag avec capteur externe



QUI SOMMES-NOUS

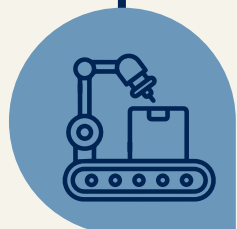
Vestfrost Solutions est un développeur et fabricant mondial de réfrigérateurs et de congélateurs innovants et efficaces pour le marché professionnel.

Notre approche consiste à fournir continuellement le meilleur rapport qualité-prix en offrant la bonne solution avec les coûts d'exploitation les plus bas pour chacun de nos clients – et les utilisateurs finaux.

En étroite collaboration avec vous, Vestfrost Solutions peut transformer des idées innovantes en réfrigérateurs et congélateurs efficaces. Nous fournissons les bonnes solutions, des produits de qualité et des performances constantes – le tout avec un minimum d'effort pour vous. C'est ainsi que nous définissons le fait d'être votre partenaire privilégié.



Le voyage



Production



A/S Vestfrost a été fondée à Esbjerg, au Danemark, en 1963 avec une vision en tête : créer les meilleurs réfrigérateurs et congélateurs au monde. Après avoir acquis une reconnaissance mondiale pendant plus d'un demi-siècle avec des ventes dépassant les 18 millions d'appareils, la vision reste la même, tandis que notre modèle d'affaires a été affiné. Avec plus de 135 employés produisant jour et nuit, nous continuons à répondre aux demandes du marché.

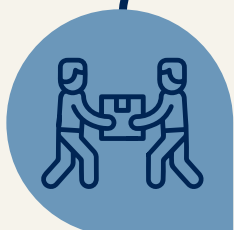


Transport



Nos produits sont emballés et scellés conformément aux réglementations de l'ONU et expédiés aux quatre coins du monde. Nos produits sont très recherchés dans les zones extrêmement rurales, où l'électricité et d'autres infrastructures peuvent faire défaut. Cela signifie que nous utilisons une multitude d'options de livraison; nos produits voyagent en bateau, avion, et camion pour se rendre dans le pays où ils seront installés.

Distribution



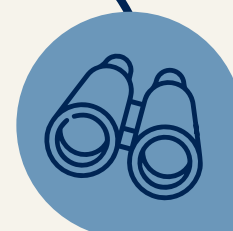
Vestfrost Solutions compte plus de 120 partenaires dans le monde entier pour s'assurer que nous atteignons les utilisateurs finaux le plus rapidement possible. Les partenaires reçoivent une formation continue et reçoivent un soutien du siège dans les 24 heures. Il est important d'offrir aux partenaires le même soutien que nous attendons d'eux pour les utilisateurs finaux. Notre réseau de partenaires nous permet d'opérer à l'échelle mondiale tout en maintenant une connexion locale.



Surveillance à distance



Si vous achetez un produit Vestfrost Solutions avec le dispositif EMS installé, vous aurez la possibilité d'accéder à la surveillance à distance de vos appareils. Nous avons également accès aux données disponibles et pouvons donc en étroite collaboration avec nos partenaires, être facilement disponibles pour apporter des ajustements si nécessaire.





NOS PROJETS

Une petite sélection de projets auxquels nous avons participé.



Ghana



Cameroun



Pakistan



Malawi



Panama



Vietnam

Nos projets depuis plusieurs années et en collaboration avec nos partenaires de service de confiance

Nous travaillons en étroite collaboration avec notre réseau de plus de 120 partenaires dans le monde entier afin de garantir que nos appareils sont en mesure d'atteindre nos utilisateurs finaux. Lorsque nous entreprenons un nouveau projet, notre responsabilité ne s'arrête pas à la production. Nous assurons la livraison et l'installation partout dans le monde. En outre, il est essentiel de former le personnel de santé pour s'assurer que nos partenaires sont autonomes pour effectuer la maintenance des appareils.



FABRIQUÉ AU DANEMARK

VESTFROST

SOLUTIONS

Veillez consulter notre site web pour plus d'informations:
www.vestfrostsolutions.com

Contact:
info@vestfrostsolutions.com

